



Ruthinium DISC



ruthinium.it

Ruthinium DISC

DISQUES EN PMMA CROSS-LINKED À
HAUT POIDS MOLÉCULAIRE POUR LE
TRAITEMENT CAD-CAM. **REPRODUCTION
MAXIMALE DES DÉTAILS.**



FABRIQUÉ
EN ITALIE



100%
CALCINABLES

Ruthinium DISC



Ruthinium Disc Monocouche

Formats

Ø 98,5
mm

Z

Ø 95
mm

A

Ø 72
mm

Épaisseurs
en mm.

Ø 98,5: 14 - 16 - 18 - 20 - 25 - 30
Ø 95: 16 - 18 - 20 - 25
Ø 72: 16 - 20 - 25

CE
0425

MD

CLASSE IIA



Ligne Dentaire

Pour la réalisation de couronnes et de bridges provisoires à long terme, aussi bien sur dents naturelles que sur implants. Il garantit une **résistance élevée aux charges masticatoires** et une stabilité chromatique durable.

Teintes A1 A2 A3 A3,5 A4 B1
B2 B3 B4 BL C1 C2
C3 C4 D2 D3 D4 RX*



Ligne Rose

Pour le fraisage de bases de prothèses amovibles totales ou partielles, de fausses gencives et de structures pour prothèses vissées sur implants. Il offre une **excellente stabilité dimensionnelle et un aspect naturel du tissu gingival**.

Teintes PINK OP1



Ligne Thérapeutique

Idéal pour les gouttières occlusales, les attelles et les guides chirurgicaux. La version transparente garantit une **discretion maximale**, tandis que les variantes colorées facilitent le contrôle visuel des épaisseurs et la gestion par le patient.

Teintes NEUT BLUE
ORNG YLLW

**Le PMMA radio-opaque est destiné à fournir une solution visible sur les radiographies afin de faciliter le diagnostic et le suivi clinique après traitement.



Les avantages



Haute reproduction des détails lors du fraisage



Résistance à l'abrasion



Absence d'écaillage, même avec des épaisseurs très fines



Fluorescence



Entièrement calcinable, ne laisse aucun résidu



Stabilité chromatique

Disques en PMMA cross-linked à haut poids moléculaire pour la technologie CAD-CAM. Idéaux pour la réalisation de bridges et de couronnes provisoires à long terme, de bases prothétiques et de dispositifs thérapeutiques (gouttières occlusales).

Ils garantissent une reproduction maximale des détails, une résistance même à faible épaisseur et une combustion totalement exempte de résidus ; ils sont 100 % calcinables.

Essais accrédités NIOM

Ruthinium Disc

RÉSISTANCE À LA FLEXION	119 MPa
ABSORPTION D'EAU	25 µg/mm³
SOLUBILITÉ	0.4 µg/mm³

Ruthinium Disc Multicouche

RÉSISTANCE À LA FLEXION	106 MPa
ABSORPTION D'EAU	24 µg/mm³
SOLUBILITÉ	0.4 µg/mm³

Ruthinium Disc Multicouche

Formats



Z



A



Épaisseurs en mm.

Ø 98,5:	14 - 16 - 18 - 20 - 25 - 30
Ø 95:	16 - 18 - 20 - 25
Ø 72:	16 - 20 - 25

Teintes A1 - A2 - A3 - A3,5 - A4 - B1 - B2 - B3 - B4 - BL - C1 - C2 - C3 - C4 - D2 - D3 - D4 - RX*

*Le PMMA radio-opaque est destiné à fournir une solution visible sur les radiographies afin de faciliter le diagnostic et le suivi clinique après traitement.

CE
0425

MD

CLASSE IIA



Multicouche

Il s'agit du disque multicouche standard, conçu pour offrir une excellente esthétique grâce à une transition chromatique naturelle. Les couches reproduisent la stratification naturelle de la dent, de la dentine plus opaque et saturée jusqu'à l'émail plus translucide.



Multicouche SC

La répartition des couches est conçue de manière « intelligente » afin de garantir une transition chromatique optimale, même pour les formats et les épaisseurs les plus réduits. L'optimisation de leur fusion visuelle permet de contrôler très efficacement le positionnement de la restauration à l'intérieur du disque pendant la phase de FAO.

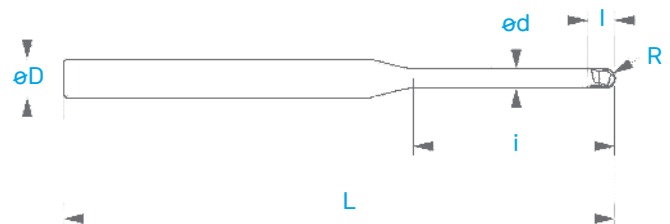


Stratégie d'usinage recommandée

Utiliser des outils de diamètre décroissant et adapter les paramètres de fraisage comme indiqué dans les schémas afin d'obtenir précision et qualité de surface, tout en préservant l'intégrité du matériau. Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif ; elles doivent être vérifiées auprès du fournisseur des outils et adaptées à la fraiseuse utilisée.

TYPE D'OUTIL

Ø OUTIL	Nr CUTS	R	I	i	ØD	L
2	2	1	1.6	20	3	50
1	2	0.5	0.8	16	3	50
0.6	2	0.3	0.5	10	3	50

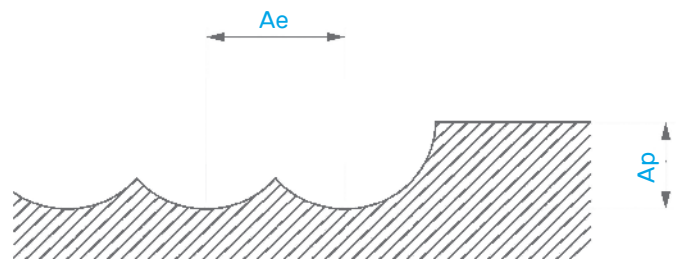


ØD = Contrainte par la taille de l'usineuse

TYPE D'OUTIL et PARAMÈTRES DE FRAISAGE = valeurs recommandées et stratégie de travail, consultez le fournisseur d'outils.

PARAMÈTRES DE FRAISAGE

TURNS (S)	ADVANCE (F) XY	ADVANCE (F) Z	Ae (XY)	Ap (Z)
18500	1200	800	1	0.5
25000	1000	600	0.15	0.08
30000	500	500	0.05	0.05



Ruthinium Disc Easy

Formats

Ø 98,5 mm

Épaisseurs en mm.

A2 - A3: 16 - 20

Neut: 16 - 20 - 25



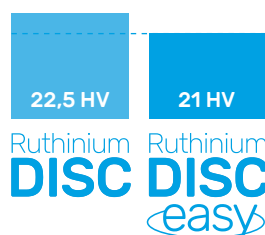
PACKx5

Produit commercialisé en paquets de 5 pièces.

CE

MD

CLASSE I



Plus tendre. Plus malléable.

La formulation est calibrée pour être moins rigide pendant le fraisage. Cela se traduit par une usure réduite des fraises au laboratoire et une vitesse d'usinage optimisée, tout en maintenant une excellente reproduction des détails et l'absence d'écaillage, même sur les bords et les faibles épaisseurs.

Produit	Code
Ruthinium Disc	7900087
Ruthinium Disc Z	7900101
Ruthinium Disc A	7900089
Ruthinium Disc Multilayer	7900088
Ruthinium Disc Z Multilayer	7900102
Ruthinium Disc A Multilayer	7900090
Ruthinium Disc Multilayer SC	7900099
Ruthinium Disc Z Multilayer SC	7900103
Ruthinium Disc A Multilayer SC	7900100



Scannez le QR Code
et téléchargez la notice
d'utilisation électronique

Produit	Code
Ruthinium Disc Easy	7900095



Scannez le QR Code
et téléchargez la notice
d'utilisation électronique

Follow Us



info@ruthinium.it | +39 0425 51628
ruthinium.it | shop.ruthinium.com