



ACRYCUBE

Ruthinium



ruthinium.it

ACRYCUBE

Ruthinium

BLOC EN PMMA POUR L'USINAGE À L'AIDE D'UN SYSTÈME CAD/CAM





ACRY CUBE Ruthinium est fabriqué avec une résine réticulée à haut poids moléculaire.

Ils garantissent une **reproduction fidèle des détails** et une **résistance** même aux **fines épaisseurs**.

Idéal pour la création de dents **provisoires**, **de ponts et/ou de couronnes anatomiques** destinés à pallier les difficultés de mastication.

Peut également être utilisé pour la création de éléments **calcinales**.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Produit

Code

Acry Cube Ruthinium **7900201**

Pack de 4 (48mm) ou 4 (38mm)

Acry Cube Ruthinium Mix **7900202**

Pack de 2 (48mm) + 2 (38mm)

FORMES

GRAND: 15,4x48x19,4mm

PETIT: 15,4x38x19,4mm

COULEURS

A1 - A2 - A3 - A3,5

ATTACHE

UNIVERSELLE

AVANTAGES

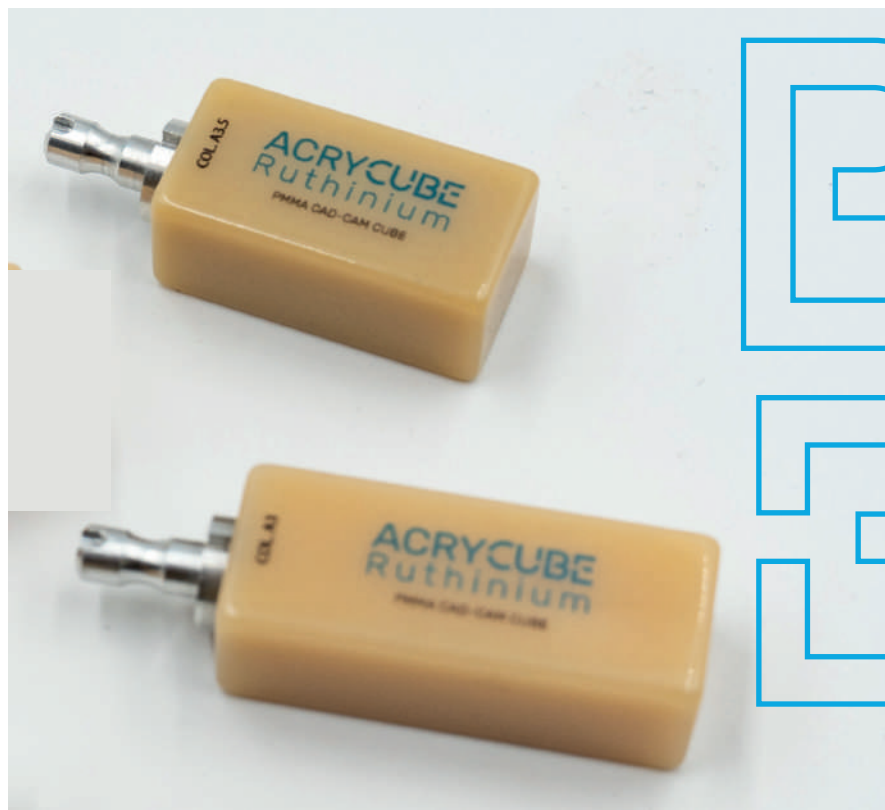
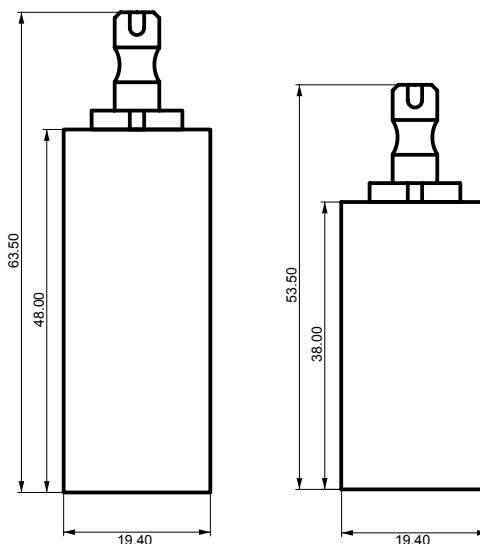
- Haute reproduction des détails lors d'usinage
- Absence d'écaillage même en travaillant avec couches très fines
- Résistance à l'abrasion
- Fluorescence
- Entièrement calcinable, ne laisse aucun résidu
- Stabilité chromatique

APPLICATIONS AUTORISÉES

Éléments individuels:

max 3 pour les molaires

max 4 pour les incisives

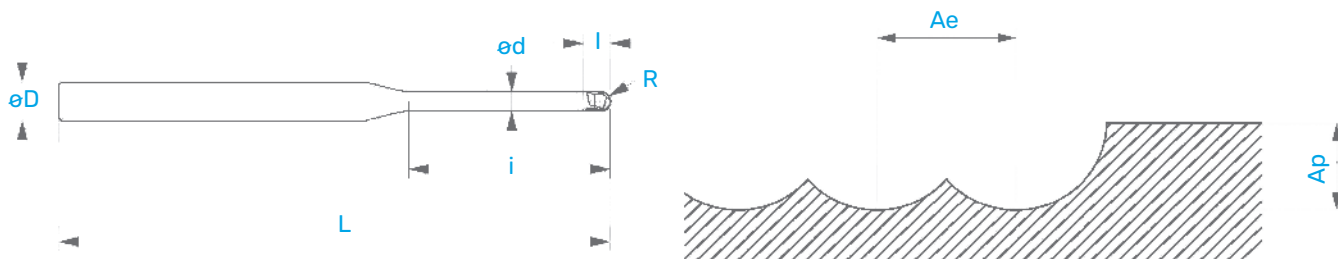


STRATÉGIE DE TRAVAIL RECOMMANDÉE

TYPE D'OUTIL

PARAMÈTRES DE FRAISAGE

Ø OUTIL	No. COUPES	R	I	i	ØD	L	TOURS (S)	AVANCEMENT (F) XY	AVANCEMENT (F) Z	Ae (XY)	Ap (Z)
2	2	1	1.6	20	3	50	18500	1200	800	1	0.5
1	2	0.5	0.8	16	3	50	25000	1000	600	0.15	0.08
0.6	2	0.3	0.5	10	3	50	30000	500	500	0.05	0.05



ØD = Contrainte par la taille de la fraise

TYPLOGIE D'OUTIL et PARAMÈTRES D'USINAGE = valeurs recommandées et stratégie de travail, consulter le fournisseur d'outils

MD **CE**
CLASSE I





Scanner le code QR
et téléchargez le manuel d'instruction électronique

Follow Us



info@ruthinium.it | +39 0425 51628
ruthinium.it | shop.ruthinium.com