



ACRY  
Print **3D**

LE RESINE  
DEDICATE ALLA  
**STAMPA 3D**

*THE RESINS DEDICATED TO 3D PRINTING*

# RU-001

**MD**  
CLASSE IIA



## RU-001 TEMPORARY

Resina per stampa 3D biocompatibile per la produzione additiva di corone e ponti provvisori. I provvisori creati con la resina **Acry Print 3D RU-001 Temporary** possono essere fissati con i comuni cementi protesici. **Acry Print 3D RU-001 Temporary** è costituita da resine metacriliche funzionali e riempitivi inorganici con particelle di dimensioni da 0,4 a 3 micron.

*Biocompatible 3D printing resin for additive manufacturing of temporary crowns and bridges. Temporaries created with **Acry Print 3D RU-001 Temporary** resin can be fixed with common dental cements.*

***Acry Print 3D RU-001 Temporary** consists of functional methacrylic resins and inorganic fillers with particle sizes from 0.4 to 3 microns.*

**CONFEZIONE/PACKAGING:** 1000g  
**COLORAZIONI/SHADES:** A2 - A3

### VANTAGGI/ADVANTAGES:

Materiali biocompatibili / *Biocompatible materials*  
Ottime proprietà meccaniche / *Excellent mechanical properties*  
Bassa viscosità / *Low viscosity*  
Facile da pulire / *Easy clean-up*  
Radiopaca / *Radiopaque*



## RU-001 TEMPORARY > PRINTODENT GR-17 temporary

PROPRIETÀ PROPERTY	REQUISITO REQUIREMENT	RISULTATO RU-003 TRY IN RESULT RU-003 TRY-IN	STANDARD STANDARD
Stress di flessione <i>Flexural stress</i>	≥ 80 MPa ****	105 MPa	ISO 178 **
Modulo di flessione <i>Flexural modulus</i>	≥ 1600 MPa ****	2045 MPa	ISO 178 **
Allungamento a rottura <i>Elongation at break</i>	n.a./n.a. *	9%	ISO 178 **
Durezza shore <i>Shore hardness</i>	n.a./n.a. *	80 D	ISO 48-4
Viscosità <i>Viscosity (23 °C)</i>	n.a./n.a. *	1,4 Pa s	ISO 53019-1
Resilienza (IZOD senza ritaglio) <i>impact strength (IZOD unnotched)</i>	≥ 20kJ/mi2 ****	35 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/U
Biocompatibilità <i>Biocompatibility</i>	Irritazioni e allergie di tipo ritardato <i>Irritation and elayed-typee allergies</i>	Conforme <i>Comply</i>	ISO 10993-1/ ISO 10993-1
Biocompatibilità <i>Biocompatibility</i>	Genotossicità, Cercerogenicità e Tossicità riproduttiva <i>Genotoxicity, Carcinogenity and Reproductive toxicity</i>	Conforme <i>Comply</i>	ISO 10993-1/ ISO 10993-3
Biocompatibilità <i>Biocompatibility</i>	Tossicità sistemica <i>Systemic toxicity</i>	Conforme <i>Comply</i>	ISO 10993-1/ ISO 10993-11
Biocompatibilità <i>Biocompatibility</i>	Citotossicità <i>Cytotoxicity</i>	Conforme <i>Comply</i>	ISO 10993-1/ ISO 10993-5



### STAMPANTI 3D COMPATIBILI / VALIDATED 3D PRINTERS

✓ ASIGA MAX	✓ ASIGA PRO 4K	✓ MiiCraft Profession 4K	○ phrozen Shuffe/Sonic	○ Microlay Versus	○ Flashforge Focus 6K	○ NOBIL METAL Sinergia Print
✓ ASIGA MAX UV/ MAX2	✗ SprintRay Pro 95	✓ MiiCraft Alpha	✓ SISMA EVERES UNO	○ Microlay Eve pro	○ Structo ST-01	
✓ ASIGA PRO 2	✓ MiiCraft Ultra	✓ Organical X1S	✓ Prusa MEDICAL ONE	✓ SHINING 3D AccuFab-L4D	✓ Uniz SLASH PLUS	
○ ASIGA Ultra	○ MiiCraft Prime	✓ Organical X1N	○ Anycubic Photon Mono X	✓ SHINING 3D AccuFab-D1s	○ UNIZ NBEE	



### POST POLIMERIZZAZIONE / POST CURING

✓ pro3dure CD-1	✗ ASIGA Flash	✗ SprintRay ProCure	✓ SISMA EVERES CURO	✓ rapidshape RS Cure
✓ pro3dure CD-2	✓ Kulzer cara Print LEDCure	✗ SprintRay ProCure 2	✓ Prusa MEDICAL CW ONE	○ Nobil Metal Dentafarm Photopol
✓ NK-OPTIK Otoflash G171	✓ SHINING 3D FabCure	✗ SprintRay NanoCure	○ WICKED ENGINEERING CUREbox	✓ Meccatronicore BB Cure N

### PULIZIA / CLEANING

✓ pro3dure CLD-1	✓ Prusa MEDICAL CW ONE
✗ SprintRay Pro Wash/Dry	✓ rapidshape RS Wash
○ Kulzer cara Print Clean pro	✓ Meccatronicore BB Wash

# RU-002



## RU-002 MODEL

Resina per stampa 3D indicata per la produzione di modelli dentali protesici e ortodontici. **Acry Print 3D RU-002 Model** è costituita da resine metacriliche funzionali, iniziatori, coloranti e stabilizzanti.  
**SOLO PER USO EXTRA-ORALE.**

*3D printing resin indicated for the production of prothetic and orthodontic dental models. **Acry Print 3D RU-002 Model** consists of functional methacrylic resins, initiators, colorants and stabilizers.  
**FOR EXTRA-ORAL USE ONLY.***

**CONFEZIONE / PACKAGING:** 1000g  
**COLORAZIONI / SHADES:** Grigio / Grey

### VANTAGGI / ADVANTAGES:

Elevata stabilità dimensionale / *High dimensional stability*  
Aspetto ottimizzato / *Optimized aesthetic*  
Implementabile nel flusso digitale / *Implementable into the digital stream*



## RU-002 MODEL > PRINTODENT GR-13 Model

PROPRIETÀ PROPERTY	REQUISITO REQUIREMENT	RISULTATO RU-002 MODEL RESULT RU-002 MODEL	STANDARD STANDARD
Stress di flessione <i>Flexural stress</i>	≥ 80 MPa ****	108 MPa	ISO 178 **
Modulo di flessione <i>Flexural modulus</i>	≥ 1600 MPa ****	2327 MPa	ISO 178 **
Allungamento a trazione (a rottura) <i>Flexural strain (at break)</i>	n.a./n.a. *	10%	ISO 178 **
Durezza shore <i>Shore hardness</i>	n.a./n.a. *	80 D	ISO 48-4
Viscosità <i>Viscosity (23 °C)</i>	n.a./n.a. *	1 Pa s	DIN 53019-1



### STAMPANTI 3D COMPATIBILI / VALIDATED 3D PRINTERS

✓ ASIGA MAX	✓ ASIGA PRO 4K	✓ MiiCraft Profession 4K	○ phrozen Shuffle/Sonic	✓ Microlay Versus	✓ Flashforge Focus 6K	○ NOBIL METAL Sinergia Print
✓ ASIGA MAX UV/ MAX2	✗ SprintRay Pro 95	✓ MiiCraft Alpha	✓ SISMA EVERES UNO	○ Microlay Eve pro	○ Structo ST-D1	
✓ ASIGA PRO 2	✓ MiiCraft Ultra	✓ Organical X1S	✓ Prusa MEDICAL ONE	✓ SHINING 3D AccuFab-L4D	✗ Uniz SLASH PLUS	
○ ASIGA Ultra	✓ MiiCraft Prime	✓ Organical X1N	✓ Anycubic Photon Mono X	✓ SHINING 3D AccuFab-D1s	UNIZ NBEE	



### POST POLIMERIZZAZIONE / POST CURING

✓ pro3dure CD-1	✓ ASIGA Flash	✗ SprintRay ProCure	✓ SISMA EVERES CURO	✓ rapidshape RS Cure
✓ pro3dure CD-2	✓ Kulzer cara Print LEDCure	✗ SprintRay ProCure 2	✓ Prusa MEDICAL CW ONE	○ Nobil Metal Dentafarm Photopol
✓ NK-OPTIK Otoflash G171	✓ SHINING 3D FabCure	✗ SprintRay NanoCure	○ WICKED ENGINEERING CUREbox	✓ Meccatronicore BB Cure N

### PULIZIA / CLEANING

✓ pro3dure CLD-1	✓ Prusa MEDICAL CW ONE
✗ SprintRay Pro Wash/Dry	✓ rapidshape RS Wash
○ Kulzer cara Print Clean pro	✓ Meccatronicore BB Wash

# RU-003

**MD**

CLASSE I



## RU-003 TRY-IN

Resina per stampa 3D fotopolimerizzabile indicata per la produzione di prove funzionali, protesi totali e mock-up estetici.

**Acry Print 3D RU-003 Try-In** è costituita da resine metacriliche funzionali, iniziatori, coloranti e stabilizzanti.

*3D printing photo curing resin indicated for the production of functional try-ins, full dentures and aesthetic mock-ups.*

*Acry Print 3D RU-003 Try-In consists of functional methacrylic resins, initiators, dyes and stabilizers.*

**CONFEZIONE / PACKAGING:** 1000g  
**COLORAZIONI / SHADES:** A2

**VANTAGGI / ADVANTAGES:**  
Biocompatibilità / *Biocompatibility*  
Sicurezza clinica / *Clinical Safety*  
Resistenza agli urti / *Impact Resistance*  
Resina ad alto impatto / *High impact*



## RU-003 TRY-IN > PRINTODENT GR-21.1 Try-In

PROPRIETÀ PROPERTY	REQUISITO REQUIREMENT	RISULTATO RU-004 DENTURE RESULT RU-004 DENTURE HI	STANDARD STANDARD
Carico di rottura <i>Ultimate flexural strength</i>	≥ 65 MPa	82 MPa **	ISO 20795-1
Modulo di flessione <i>Flexural modulus</i>	≥ 2000 MPa	2100 MPa **	ISO 20795-1
Stabilità del colore <i>Color stability</i>	≤ 3 (CIELAB, dE)	≤ 2,5	ISO 10477 **
Solubilità <i>Solubility</i>	≤ 1,6 µg/mm <sup>3</sup>	1,5 µg/mm <sup>3</sup>	ISO 20795-1
Assorbimento <i>Sorption</i>	≤ 32 µg/mm <sup>3</sup>	≤ 24,8 µg/mm <sup>3</sup>	ISO 20795-1
Durezza shore <i>Shore hardness</i>	n.a./n.a. *	ca. 80 D	ISO 48-4
Viscosità <i>Viscosity (23 °C)</i>	n.a./n.a. *	1,4 Pa s	DIN 53019-1
Fattore di intensità di sollecitazione massima <i>Max. stress intensity factor</i>	≥ 1,9 MPa*m (1/2)	3,2 **	ISO 20795-1
Lavoro totale di fabbrica <i>Total fracture work</i>	≥ 900 J/m <sup>2</sup>	1700 **	ISO 20795-1
Biocompatibilità <i>Biocompatibility</i>	Irritazione e sensibilizzazione cutanea - Test epicutaneo <i>Irritation and skin sensitization - Eppicutan test</i>  Irritazione primaria orale (buccale) <i>Primary oral (buccal) irritation</i>	Conforme <i>Comply</i>	ISO 10993-1/ ISO 10993-10
Biocompatibilità <i>Biocompatibility</i>	Genotossicità, Cerceogenicità e Tossicità riproduttiva <i>Genotoxicity, Carcinogenity and Reproductive toxicity</i>	Conforme <i>Comply</i>	ISO 10993-1/ ISO 10993-3



### STAMPANTI 3D COMPATIBILI / VALIDATED 3D PRINTERS

○ ASIGA MAX	✓ ASIGA PRO 4K	○ MiiCraft Profession 4K	○ phrozen Shuffle/Sonic	○ Microlay Versus	○ Flashforge Focus 6K	○ NOBIL METAL Sinergia Print
✓ ASIGA MAX UV/MAX2	✗ SprintRay Pro 95	○ MiiCraft Alpha	○ SISMA EVERES UNO	○ Microlay Eve pro	○ Structo ST-01	
✗ ASIGA PRO 2	○ MiiCraft Ultra	✗ Organical X1S	✓ Prusa MEDICAL ONE	○ SHINING 3D AccuFab-L4D	✗ Uniz SLASH PLUS	
○ ASIGA Ultra	○ MiiCraft Prime	○ Organical X1N	○ Anycubic Photon Mono X	○ SHINING 3D AccuFab-D1s	○ UNIZ NBEE	



### POST POLIMERIZZAZIONE / POST CURING

### PULIZIA / CLEANING

○ pro3dure CD-1	○ ASIGA Flash	✗ SprintRay ProCure	○ SISMA EVERES CURO	✓ rapidshape RS Cure	✓ pro3dure CLD-1	✓ Prusa MEDICAL CW ONE
✓ pro3dure CD-2	○ Kulzer cara Print LEDCure	✗ SprintRay ProCure 2	✓ Prusa MEDICAL CW ONE	○ Nobil Metal Dentafarm Photopol	✗ SprintRay Pro Wash/Dry	✓ rapidshape RS Wash
✓ NK-OPTIK Otofash G171	○ SHINING 3D FabCure	✗ SprintRay NanoCure	○ WICKED ENGINEERING CUREbox	✓ Meccatronicore BB Cure N	○ Kulzer cara Print Clean pro	✓ Meccatronicore BB Wash

# RU-004

MD

CLASSE IIA



## RU-004 DENTURE HI

Resina per stampa 3D Indicata per la realizzazione di protesi totali o parziali rimovibili e di basi protesiche funzionali.

**Acry Print 3D RU-004 Denture HI** è costituita da resine metacriliche funzionali, iniziatori, coloranti e stabilizzanti.

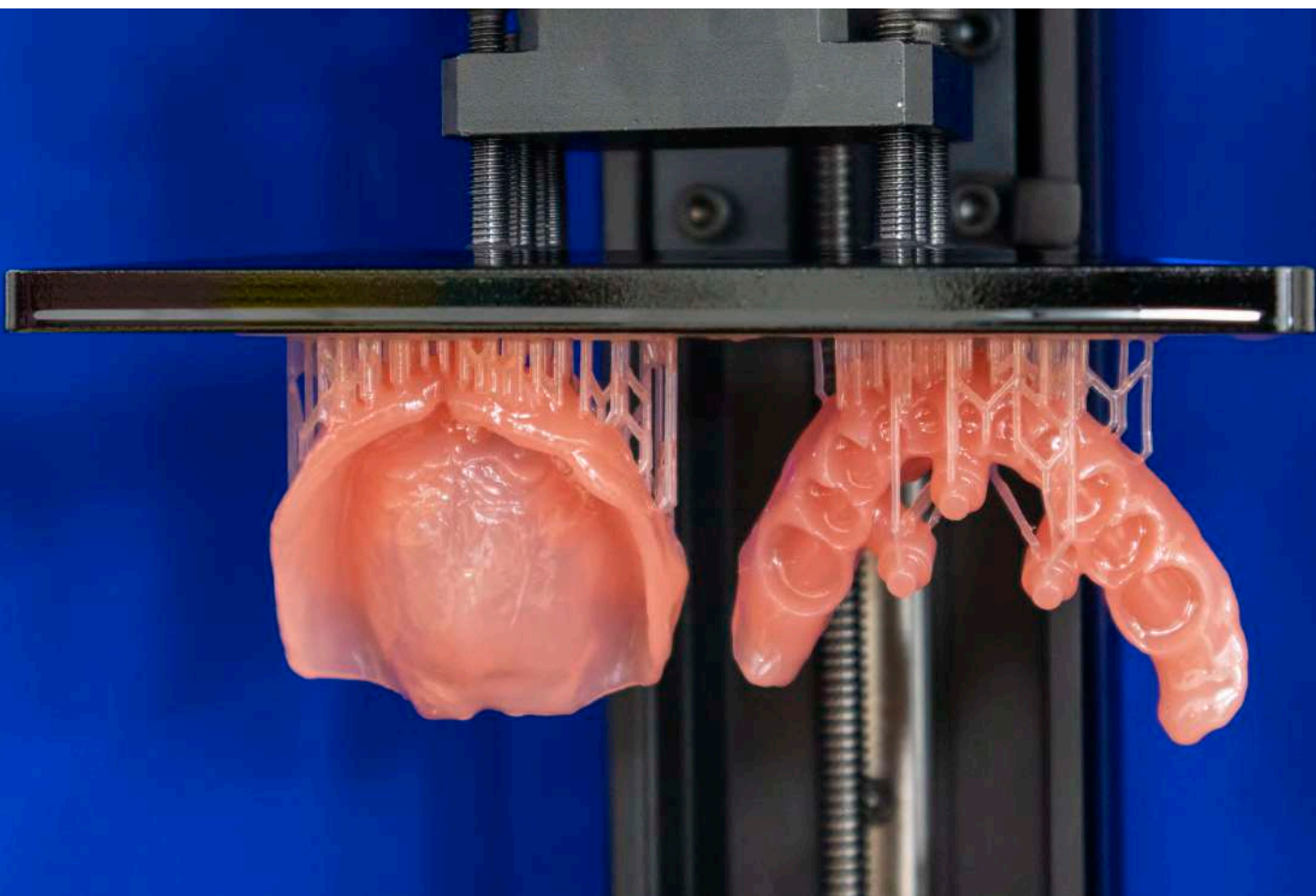
*3D printing resin indicated for the production of both full or partial dentures and functional denture bases.*

**Acry Print 3D RU-004 Denture HI** consists of functional methacrylic resins, initiators, dyes and stabilizers.

**CONFEZIONE / PACKAGING:** 1000g  
**COLORAZIONI / SHADES:** Orange - Pink

### VANTAGGI / ADVANTAGES:

Resina ad alto impatto / *High impact*  
Elevata precisione di adattamento / *High fitting accuracy*





## RU-004 DENTURE HI > PRINTODENT GR-14.2 denture HI

PROPRIETÀ PROPERTY	REQUISITO REQUIREMENT	RISULTATO RU-001 TEMPORARY RESULT RU-001 TEMPORARY	STANDARD STANDARD
Resistenza alla flessione <i>Flexural strength</i>	≥ 100 MPa	n.a. *	ISO 4049
Resistenza alla flessione <i>Flexural strength</i>	≥ 50 MPa	91 MPa	ISO 10477
Stress di flessione <i>Flexural stress</i>	≥ 80 MPa ****	113 MPa	ISO 178 **
Modulo di flessione <i>Flexural modulus</i>	n.a./n.a. *	2442 MPa	ISO 178 **
Allungamento a trazione (a rottura) <i>Flexural strain (at break)</i>	n.a./n.a. *	4%	ISO 178 **
Solubilità <i>Solubility</i>	≤ 7,5 µg/mm³	1,1 µg/mm³	ISO 4049
Assorbimento dell'acqua <i>Water sorption</i>	≤ 40 µg/mm³	≤ 31,3 µg/mm³	ISO 4049
Stabilità del colore <i>Color stability</i>	≤ 3 (CIELAB, dE) ****	≤ 1,5	ISO 4049 **
Durezza shore <i>Shore hardness</i>	n.a./n.a. *	80 D	ISO 48-4
Viscosità <i>Viscosity (23 °C)</i>	n.a./n.a. *	1,5 Pa s	DIN 53019-1
Biocompatibilità <i>Biocompatibility</i>	Irritazioni e allergie di tipo ritardato <i>Irritation and delayed-type allergies</i>	Conforme <i>Comply</i>	ISO 10993-1/ ISO 10993-10
Biocompatibilità <i>Biocompatibility</i>	Genotossicità, Cercegenicità e Tossicità riproduttiva <i>Genotoxicity, Carcinogenicity and Reproductive toxicity</i>	Conforme <i>Comply</i>	ISO 10993-1/ ISO 10993-3
Biocompatibilità <i>Biocompatibility</i>	Tossicità sistemica <i>Systemic toxicity</i>	Conforme <i>Comply</i>	ISO 10993-1/ ISO 10993-11
Biocompatibilità <i>Biocompatibility</i>	Citotossicità <i>Cytotoxicity</i>	Conforme <i>Comply</i>	ISO 10993-1/ ISO 10993-5



### STAMPANTI 3D COMPATIBILI / VALIDATED 3D PRINTERS

✓ ASIGA MAX	✓ ASIGA PRO 4K	○ MiiCraft Profession 4K	○ phrozen Shuffle/Sonic	○ Microlay Versus	✓ Flashforge Focus 6K	○ NOBIL METAL Sinergia Print
✓ ASIGA MAX UV/ MAX2	✗ SprintRay Pro 95	✓ MiiCraft Alpha	✓ SISMA EVERES UNO	○ Microlay Eve pro	○ Structo ST-D1	
✓ ASIGA PRO 2	○ MiiCraft Ultra	✓ Organical X1S	✓ Prusa MEDICAL ONE	✓ SHINING 3D AccuFab-L4D	✗ Uniz SLASH PLUS	
○ ASIGA Ultra	○ MiiCraft Prime	✓ Organical X1N	✓ Anycubic Photon Mono X	✓ SHINING 3D AccuFab-D1s	○ UNIZ NBEE	



### POST POLIMERIZZAZIONE / POST CURING

✓ pro3dure CD-1	✗ ASIGA Flash	✗ SprintRay ProCure	✓ SISMA EVERES CURO	✓ rapidshape RS Cure
✓ pro3dure CD-2	○ Kulzer cara Print LEDCure	✗ SprintRay ProCure 2	✓ Prusa MEDICAL CW ONE	○ Nobil Metal Dentafarm Photopol
✓ NK-OPTIK Otoflash G171	○ SHINING 3D FabCure	✗ SprintRay NanoCure	○ WICKED ENGINEERING CUREbox	✓ Meccatroncore BB Cure N

### PULIZIA / CLEANING

✓ pro3dure CLD-1	✓ Prusa MEDICAL CW ONE
✗ SprintRay Pro Wash/Dry	✓ rapidshape RS Wash
○ Kulzer cara Print Clean pro	✓ Meccatroncore BB Wash

# RU-005

**MD**

CLASSE IIA



## RU-005 GUIDE

Resina per stampa 3D Indicata per la realizzazione di dime chirurgiche e bite plane protesici e ortodontici.

**Acry Print 3D RU-005 Guide** è costituita da resine metacriliche funzionali, iniziatori, coloranti e stabilizzanti.

*3D printing resin indicated for the production of splints and prosthetic and orthodontic bite planes.*

*Acry Print 3D RU-005 Guide consists of functional methacrylic resins, initiators, colorants and stabilizers.*

**CONFEZIONE / PACKAGING:** 1000g  
**COLORAZIONI / SHADES:** Trasparente / Transparent

**VANTAGGI / ADVANTAGES:**  
Allungamento eccezionale / Exceptional stretching  
Elevata trasparenza / High transparency  
Elevata stabilità ai raggi UV / High UV stability  
Controllo ottico ottimale / Optimal optical control  
Sterilizzabile / Sterilizable



## RU-005 GUIDE > PRINTODENT GR-10 guide

PROPRIETÀ PROPERTY	REQUISITO REQUIREMENT	RISULTATO RU-005 GUIDE RESULT RU-005 GUIDE	STANDARD STANDARD
Carico di rottura Ultimate flexural strength	≥ 50 MPa	64 MPa **	ISO 20795-2
Modulo di flessione Flexural modulus	≥ 1500 MPa	1584 MPa **	ISO 20795-2
Idrosolubilità Water solubility	≤ 5 µg/mm³	1.4 µg/mm³	ISO 20795-2
Assorbimento dell'acqua Water sorption	≤ 35 µg/mm³	24 µg/mm³	ISO 20795-2
Durezza shore Shore hardness	n.a./n.a. *	80 D	ISO 48-4
Viscosità Viscosity (23 °C)	n.a./n.a. *	0.7 Pa s	DIN 53019-1
Fattore di intensità di sollecitazione massima Max. stress intensity factor	≥ 1,1 J/m <sup>2</sup>	n.a./n.a. *	ISO 20795-2
Lavoro totale di fabbrica Total fracture work	≥ 250 MPa*m <sup>1/2</sup>	n.a./n.a. *	ISO 20795-2
Biocompatibilità Biocompatibility	Irritazioni e allergie di tipo ritardato Irritation and delayed-type allergies	Conforme Comply	ISO 10993-1/ ISO 10993-10
Biocompatibilità Biocompatibility	Genotossicità, Cercegenicità e Tossicità riproduttiva Genotoxicity, Carcinogenicity and Reproductive toxicity	Conforme Comply	ISO 10993-1/ ISO 10993-3
Biocompatibilità Biocompatibility	Tossicità sistemica Systemic toxicity	Conforme Comply	ISO 10993-1/ ISO 10993-11
Biocompatibilità Biocompatibility	Citotossicità Cytotoxicity	Conforme Comply	ISO 10993-1/ ISO 10993-5



### STAMPANTI 3D COMPATIBILI / VALIDATED 3D PRINTERS

✓ ASIGA MAX	✓ ASIGA PRO 4K	✓ MiiCraft Profession 4K	○ phrozen Shuffle/Sonic	○ Microlay Versus	✓ Flashforge Focus 6K	○ NOBIL METAL Sinergia Print
✓ ASIGA MAX UV/MAX2	✗ SprintRay Pro 95	✓ MiiCraft Alpha	✓ SISMA EVERES UNO	○ Microlay Eve pro	○ Structo ST-01	
✓ ASIGA PRO 2	✓ MiiCraft Ultra	✓ Organical X1S	✓ Prusa MEDICAL ONE	✓ SHINING 3D AccuFab-L4D	✗ Uniz SLASH PLUS	
○ ASIGA Ultra	✓ MiiCraft Prime	✓ Organical X1N	✓ Anycubic Photon Mono X	✓ SHINING 3D AccuFab-D1s	○ UNIZ NBEE	



### POST POLIMERIZZAZIONE / POST CURING

✓ pro3dure CD-1	✗ ASIGA Flash	✗ SprintRay ProCure	✓ SISMA EVERES CURO	✓ rapidshape RS Cure
✓ pro3dure CD-2	✓ Kulzer cara Print LEDCure	✗ SprintRay ProCure 2	✓ Prusa MEDICAL CW ONE	○ Nobil Metal Dentafarm Photopol
✓ NK-OPTIK Otoflash G171	✓ SHINING 3D FabCure	✗ SprintRay NanoCure	○ WICKED ENGINEERING CUREbox	✓ Meccatronicore BB Cure N

### PULIZIA / CLEANING

✓ pro3dure CLD-1	✓ Prusa MEDICAL CW ONE
✗ SprintRay Pro Wash/Dry	✓ rapidshape RS Wash
✓ Kulzer cara Print Clean pro	✓ Meccatronicore BB Wash



Inquadra il QR Code  
e scopri di più sul nostro sito

Scan the QR Code  
and find out more on our website

Follow Us



 **Manufacturer:**  
**pro3dure medical GmbH**  
Am Burgberg 13  
D-58642 Iserlohn  
Phone: +49 (0)2374 920050-0  
info@pro3dure.com  
www.pro3dure.com

**Made in Germany**



 **Ruthinium®**  
**Dental Manufacturing S.p.A.**  
Via Cà Mignola Nuova, 1699  
45021 Badia Polesine (RO) ITALY  
+39 0425 51628 - info@ruthinium.it  
ruthinium.it - shop.ruthinium.com